

## Hauptmerkmale

- » Gehäuse aus Grauguss
- » Welle und Dichtungsträger aus Edelstahl
- » Laufrad aus Messing
- » wartungs- und leckfreie Gleitringdichtung
- » sehr geräuscharmer Betrieb
- » speziell für Dauerbetrieb geeignet
- » lieferbar als Gartenversion mit Tragebügel und Kabel
- » mit **TÜV/GS-Prüfzeichen**

## Technische Merkmale

### Förderdaten

Fördermedium:	klare Flüssigkeiten, welche die Pumpenwerkstoffe chemisch und mechanisch nicht angreifen
Temperatur:	max. 45°C
Saughöhe:	max. 8 m
Betriebsdruck:	max. 6 bar <i>(AGA 0.75-1.00)</i>

### Werkstoffe

Pumpengehäuse:	Grauguss
Laufrad:	Messing <i>(AGA 1.00 Garten)</i>
Ejektor/Düse:	Kunststoff, GFK
Pumpenwelle:	Edelstahl 1.4005 <i>(AGA 0.75-1.00)</i>
Gleitringdichtung:	<u>Kohle/Keramik</u>
O-Ringe:	NBR
Motorgehäuse:	Aluminium
Motorträger:	Aluminium <i>(AGA 0.75-1.00)</i>

### Motor

Wechselstromversion:	1~230V ±10 %, 50 Hz, ISO F, 2-polig
Schutzart:	IP 44
Kondenswasserbohrung:	AGA 1.00 M Garten

### Lieferumfang

**AGA Garten:** mit Schalter, Metall-Tragebügel und 1,5 m-Kabel mit Schukostecker

## Einsatzgebiete

- » Wasserversorgung, Druckerhöhung
- » Bewässerung, Regenwassernutzung
- » Waschanlagen, Filteranlagen
- » industrielle Anwendungen

### Konstruktion

Laufrad:	geschlossen
Wellendichtung:	Gleitringdichtung
Hydraulik:	selbstansaugend durch Ejektor
Lagerung:	abgedichtete Kugellager

### Anschlussmaße

Druckstutzen:	1"IG
Saugstutzen:	1"IG <i>(AGA 0.75 - 1.00)</i>

### Motorschutz

Wechselstromversion: integrierter Thermoschutzschalter

### Technische Daten

Leistungsdaten: P1: 1.15 KW  
max. Fördermenge: 4.2<sup>3</sup>/h  
max. Förderhöhe: 50m WS